



HPL DIGITAL PRINT

AANLEVERINSTRUCTIE



Unlimited selection



Foto: Willem van den Hoed

Aanleverspecificaties voor HPL met geïntegreerde digitale print

Abet Laminati staat wereldwijd bekend om haar vooruitstrevende en toonaangevende collectie. Inmiddels is het mogelijk om een plaat HPL naar eigen inzicht te laten produceren voor wat betreft dikte, oppervlaktestructuur en plaatmaat. Voor interieurtoepassing kan tevens gekozen worden uit diverse kleurkernen. Zelfs het decor kan naar eigen inzicht worden ingevuld om zo een unieke signatuur aan een project te geven.

Abet Laminati biedt de mogelijkheid om een eigen ontwerp in een HPL plaat te laten integreren. Met deze techniek kunnen zowel dunne als massieve, zelfdragende platen geproduceerd worden, voor zowel binnen- als buitentoepassing.

Alle gebruikelijke voordelen van HPL gelden ook voor deze gepersonaliseerde platen:

- slag- en krasvast
- gemakkelijk te verwerken
- vanaf 1 plaat te bestellen
- kleurecht
- makkelijk te onderhouden
- uitstekende hygiënische eigenschappen
- milieuvriendelijk
- geschikt voor contact met levensmiddelen

Interieurtoepassingen o.a.: wanden, deuren, kasten, plafonds, balies, meubilair, bewegwijzering, informatieborden, liftbekleding en uitgiftebuffetten.

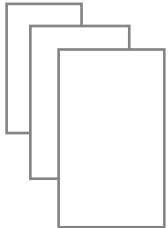
Exterieurtoepassingen o.a.: kozijnvulling, gevelbekleding, luifelbekleding, bewegwijzering en informatieborden.

BESTANDSFORMAAT



Bestanden kunnen worden aangeleverd in een van de volgende formaten: .pdf, .tiff, .eps of .psd. Kleursysteem CMYK. Indien de bestanden worden aangeleverd in RGB, zullen deze worden omgezet in CMYK om ze geschikt te maken voor de printer. De kosten voor deze extra bewerking worden op basis van nacalculatie doorberekend. Indien afbeeldingen door tekst worden ondersteund kan de volgende software worden gebruikt: FreeHand, Illustrator, Xpress en InDesign.

PLAATAFMETINGEN



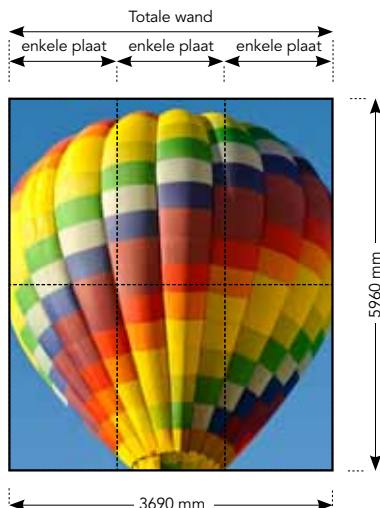
Digitale print kan in de volgende afmetingen geproduceerd worden:

Bruto plaatmaat	Effectief te gebruiken:
• 3050 x 1300 mm	3000 x 1250 mm
• 4200 x 1300 mm	4150 x 1250 mm
<i>Op aanvraag</i>	
• 2800 x 1300 mm	2750 x 1250 mm
• 2440 x 1220 mm	2390 x 1170 mm

SCHAAL EN POSITIONERING

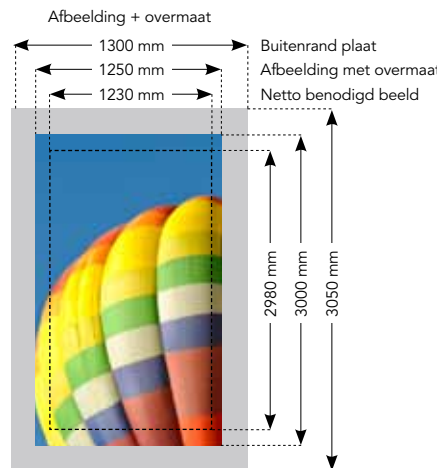


Bestanden op een schaal van 1:1 aanleveren. Alle losse afbeeldingen dienen te worden voorzien van een overmaat van 10 mm rondom. Alle afbeeldingen per te produceren brutoplaat in een bestand ter grootte van gewenste plaatmaat positioneren. Indien er meerdere afbeeldingen op een plaat staan, dient er 10 mm witruimte tussen de afbeeldingen gelaten te worden. Aan de buitenrand van de plaat dient rondom 25 mm witruimte gelaten te worden. Snijlijnen: aanzet van snijlijnen buiten de bruto afbeelding plaatsen.



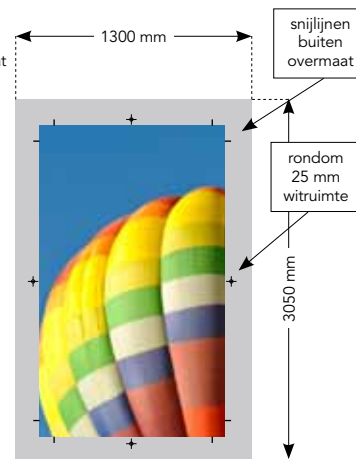
Afbeelding 1:

Zo wordt een HPL wand opgebouwd. Er worden meerdere platen gebruikt om de totale wand te maken.



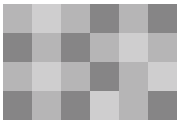
Afbeelding 2:

Bestemd voor uw eigen beeldvorming. De denkbeeldige stippellijn geeft de netto paneelmaat aan.



Afbeelding 3:

Zo dient het bestand te worden aangeleverd. Eventuele referenties dient u te plaatsen in het grijze kader buiten de overmaat. De aanzet van de snijlijnen wordt buiten de overmaat van de afbeelding geplaatst.



RESOLUTIE

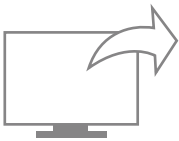
De aanbevolen resolutie is 150 dpi bij een schaal van 1:1. Afhankelijk van het soort afbeelding/gewenste eindresultaat kan voor een lagere resolutie gekozen worden.



KLEURENPRINT EN REFERENTIES

Het is bij alle wijzen van toezending van de digitale bestanden **noodzakelijk** een kleurenprint mee te sturen, die bij de productie van de pla(a)t(en) als referentie gebruikt kan worden. Eventueel kunt u Pantone of NCS kleuren aangeven.

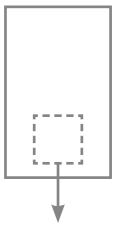
NB: Indien geen kleurenprint is meegestuurd, is Abet bv genoodzaakt een eigen afdruk mee te sturen naar de fabriek. Reclamatie achteraf is dan niet mogelijk.



VERZENDING

Digitale afbeeldingen kunnen op cd-rom, DVD of via www.wetransfer.com worden aangeleverd. Een kleurenprint dient altijd per post te worden gestuurd.

PROEFMONSTER



Bij aanvang van ieder nieuw project wordt in principe altijd eerst een proefmonster gemaakt, om het resultaat van de in HPL geïntegreerde print te kunnen beoordelen. Dit proefmonster is een uitsnede van 40 x 40 cm uit het originele bestand en heeft een levertijd van ongeveer 3 tot 4 werkweken.

NB: Indien er geen gebruik wordt gemaakt van de mogelijkheid om een proefmonster te laten maken, kan Abet bv reclamaties achteraf met betrekking tot de geleverde kwaliteit niet accepteren.

ALGEMEEN



Verwerking: tijdens het persen van een plaat HPL met geïntegreerde digitale print kan door de gebruikte druk en warmte een geringe maatafwijking optreden. De afbeelding staat daardoor nooit exact haaks op de plaat. Iedere afbeelding dient apart te worden uitgemeten en uitgezaagd.

LEVERTIJD

6 - 8 wk

HPL platen met geïntegreerde digitale print worden binnen het industriële productieproces ambachtelijk gemaakt. Door de zorg die dit met zich meebrengt dient u rekening te houden met een productietijd van ca. 6 - 8 werkweken na goedkeuring van het proefmonster en ontvangst van de printbestanden. Specifieke projecten kunnen afwijken van de standaard levertijden.



Checklist voor het aanleveren van digitale bestanden

- ✓ BESTANDSFORMAAT (.pdf / .tiff / .eps / .psd)
- ✓ RESOLUTIE (Minimaal 150 DPI bij schaal 1:1)
- ✓ PLAATMATEN (3000 x 1250 mm / 4150 x 1250 mm)
- ✓ SCHAAL EN POSITIONERING (1:1 + 10 mm rondom)
- ✓ KLEURENPRINT + REFERENTIES (Voor een juiste referentie)
- ✓ VERZENDING (Digitale aanlevering via cd-rom / dvd / wetransfer.com)
- ✓ PROEFMONSTER (3/4 werkweken)
- ✓ LEVERTIJD (6 - 8 weken)

Let op! Voor een uitgebreide toelichting op deze checklist kunt u de binnenzijde van deze brochure raadplegen. Voor advies kunt u ook bellen met Abet B.V., telefoon: 088 01 01 700.



Unlimited selection

Abet B.V.
Lagedijk Noord 4 - 3401 VA IJsselstein (The Netherlands)
Tel +31 (0)88 0101700 - Fax +31 (0)30 68 88 204
e-mail: info@abet.nl - www.abet.nl