



**Print
HPL**

NED Print HPL is een dun decoratief laminaat voor bekleding met uiteenlopende toepassingen.

ENG Print HPL is a thin decorative laminate for cladding with multifarious applications.

NED Hygiënisch, resistent, gemakkelijk in onderhoud met een breed decoratief assortiment.

ENG Hygienic, resistant, easy maintenance with a wide decorative range.

NED Print HPL is de ideale oplossing voor zowel verticale als horizontale toepassingen. Dankzij de eenvoudige verwerking en het gemakkelijke onderhoud wordt Abet's Print HPL-laminaat beschouwd als een van de meest gebruikte bekledingsproducten, met name in de interieur- en exterieurinrichting en in de projectinrichting voor onder andere bars, restaurants, hotels, treinen en de scheepvaart.

ENG Print HPL is an ideal solution for both vertical and horizontal applications.

Due to its easy use and maintenance, Abet Print HPL laminate is considered one of the most commonly used materials among the interior furniture cladding, as well as in outdoor and in contract furniture for bars, restaurants, hotels, trains and in the marine sector.

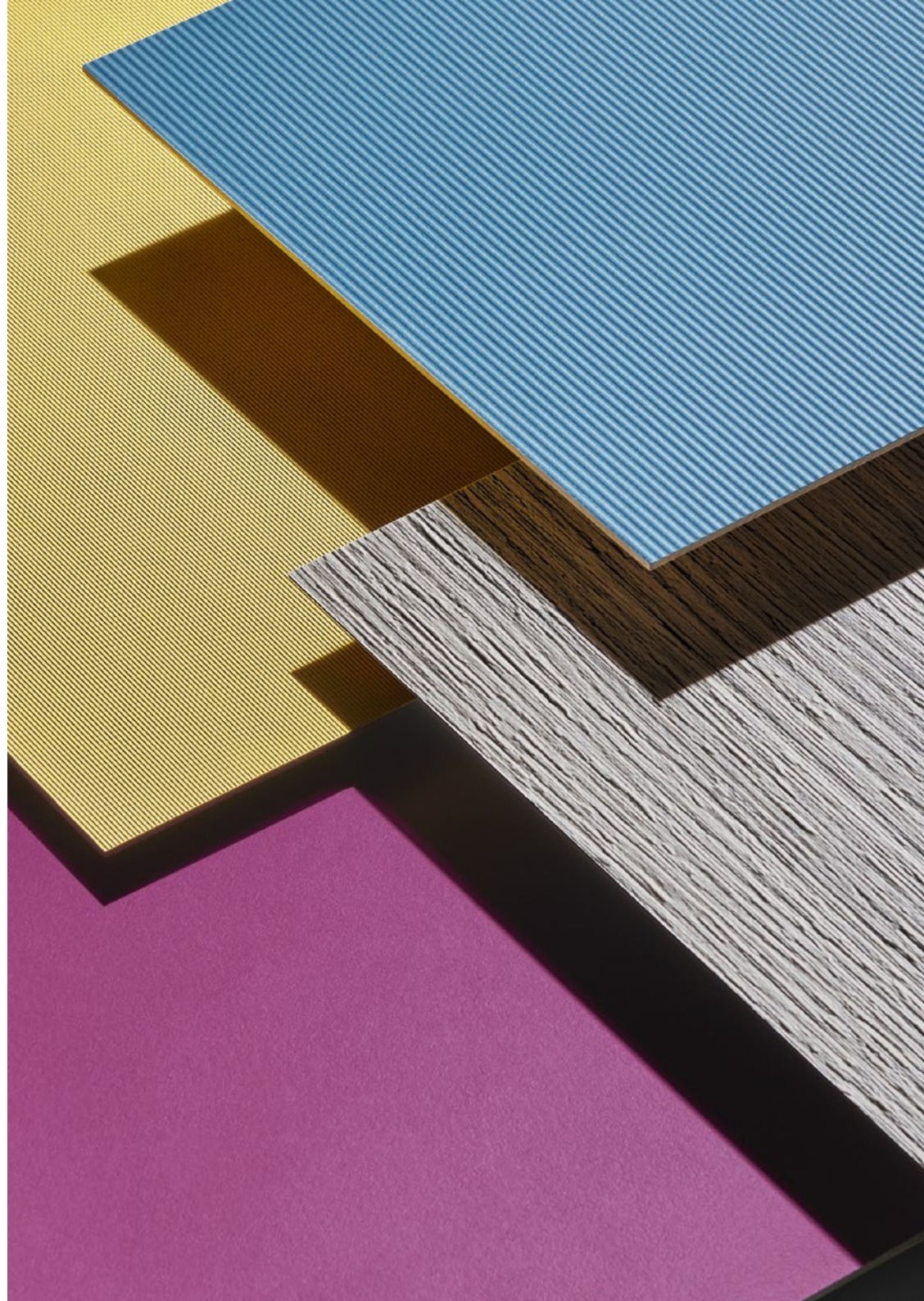


NED Aantrekkelijk design en een sterke persoonlijkheid, vertaald in tal van kleuren en decors: voor oppervlakken die passen in elke context.

ENG Appealing design and strong personality which can be applied in a wide range of colours and decorations: ideal for use for multi purpose surfaces.

NED De belangrijkste kenmerken zijn de hoge weerstand tegen slijtage, krassen, stoten en hoge temperaturen. Print HPL is de perfecte oplossing om te voldoen aan de eisen van elke ruimte waarin het wordt toegepast.

ENG Its main characteristics include a very high resistance to wear, scratches and impact with its very high temperature resistance. Print HPL is the perfect solution in order to respond to each application and contest it may be used.



NED Dankzij de hoge weerstand tegen water en stoom kan Print HPL ook worden gebruikt voor alle toepassingen in vochtige omgevingen.

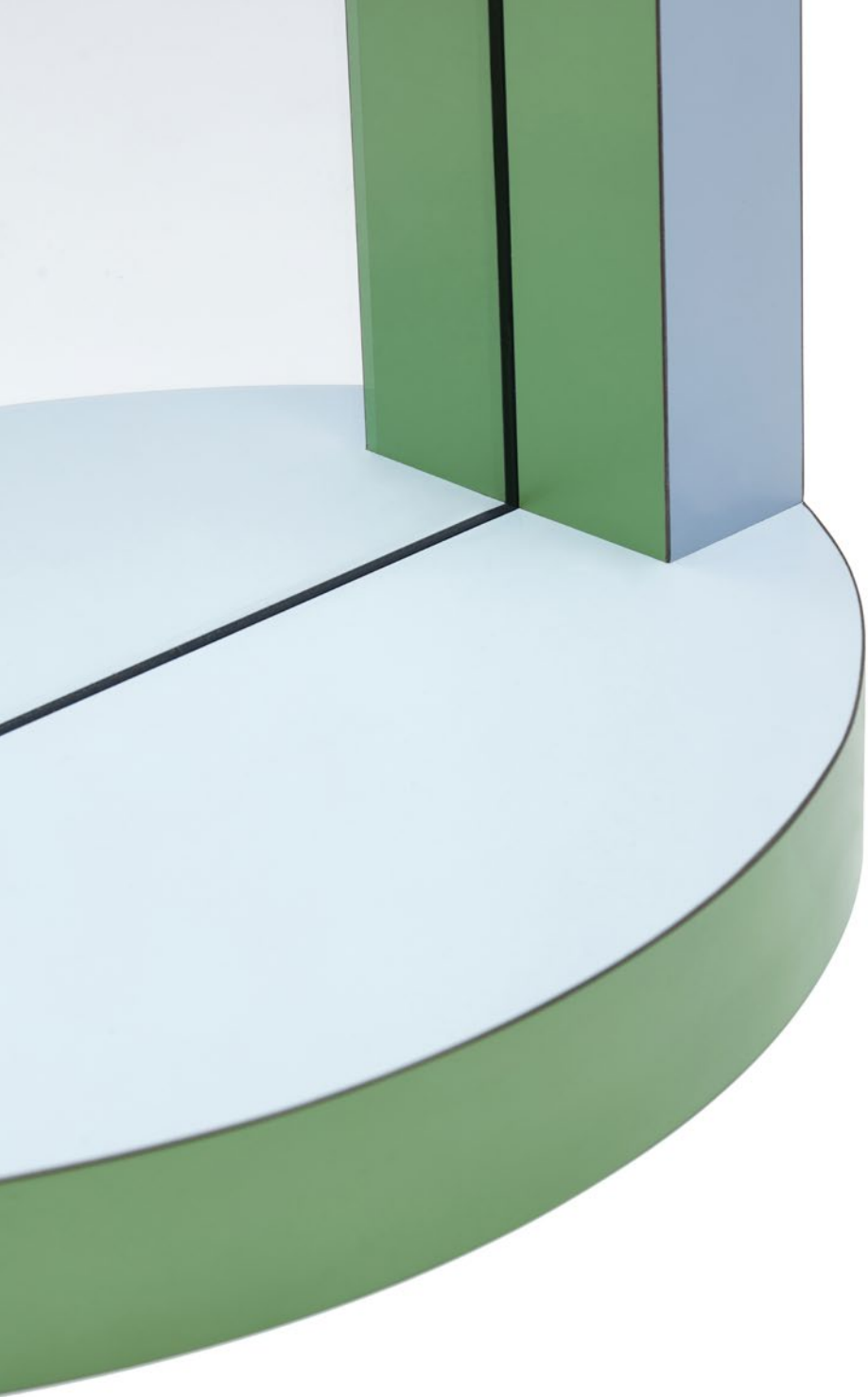
ENG With its excellent resistance to water and steam, Print HPL is an ideal material for applications in wet areas.

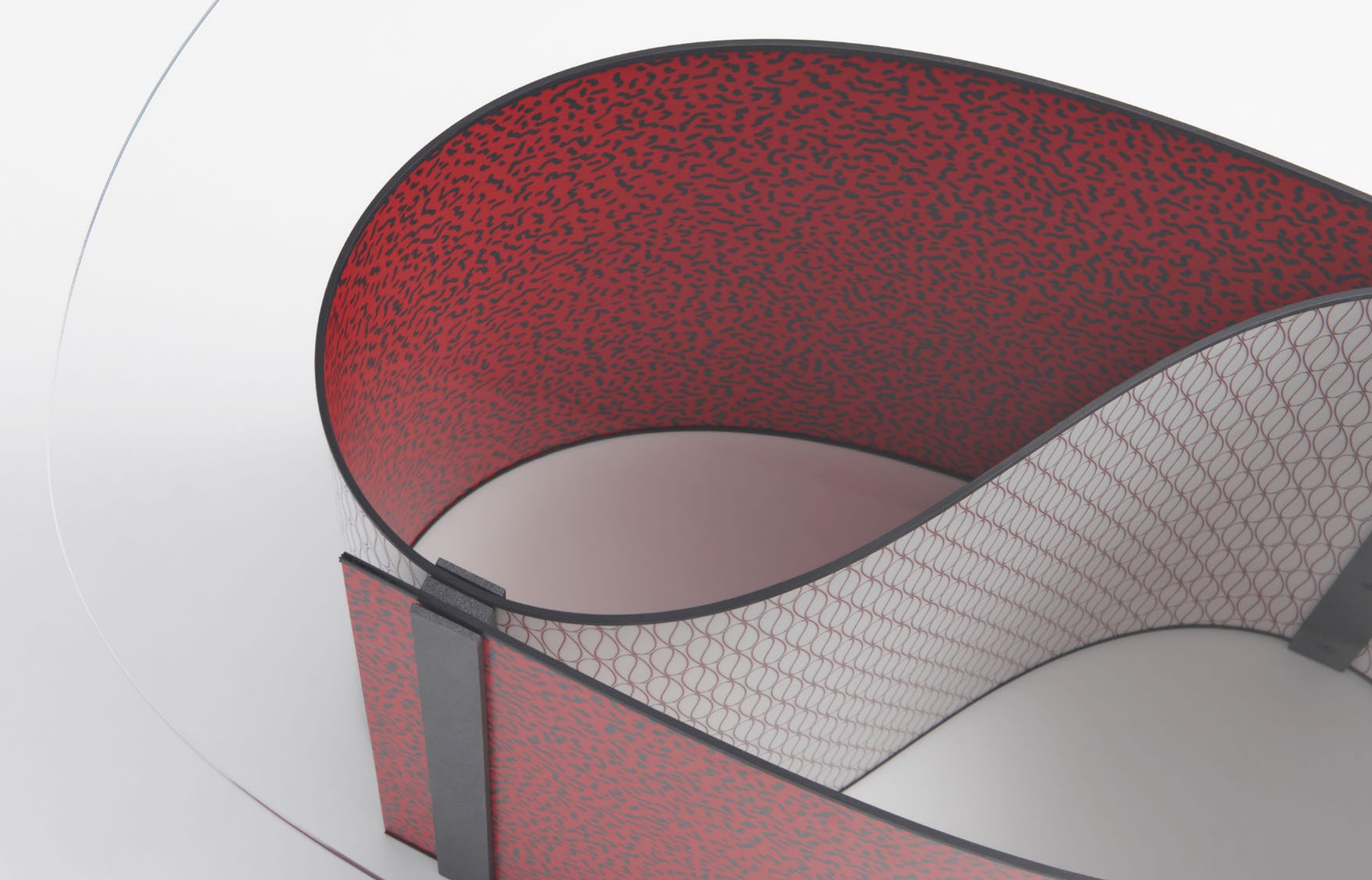
NED Natuurlijke temperatuur- en vochtigheidsschommelingen hebben geen nadelig effect op de eigenschappen van het laminaat, dat niet wordt beïnvloed door thermische schokken, waardoor de fysische en mechanische eigenschappen onveranderd blijven.

ENG Natural temperature and humidity variations have no adverse effect on the properties of laminates which is not affected by thermal shocks, leaving its physical and mechanical properties unchanged.









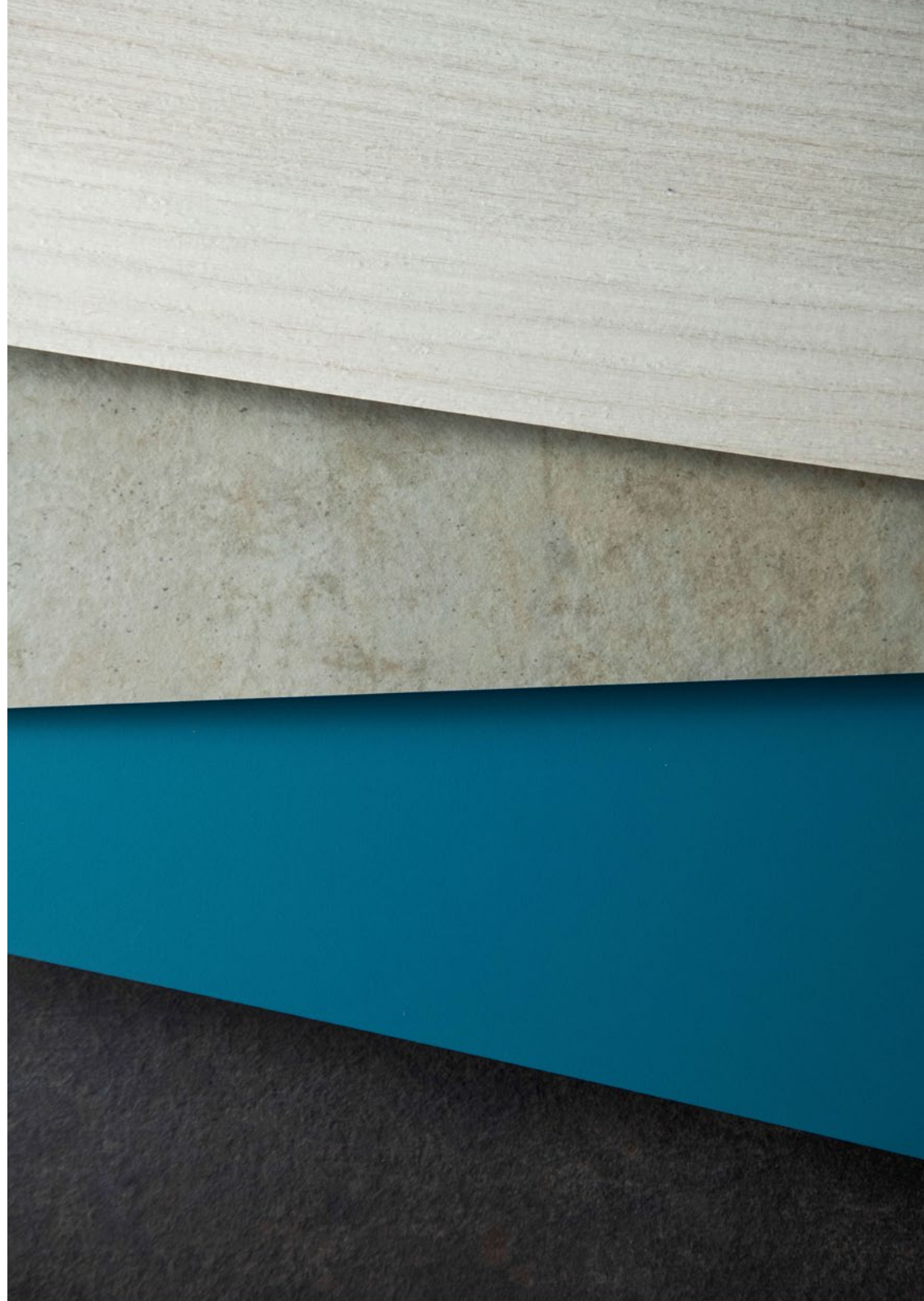




NED Hoogwaardig functionele, gekleurde oppervlakken die samenkomen met de unieke eigenschappen van de verschillende oppervlakteafwerkingen. Voor een materialiteit die altijd prettig aanvoelt.

ENG Highly functional coloured surfaces along with different superficial finishes convey a tactile material effect to touch.

	Uitstekende prestaties bij vuur, rook en giftige gassen Excellent performance to fire, smoke and toxic gases		Veel decors in assortiment Many decors in range
	Milieuvriendelijk Eco-sustainable		Maatvastheid en vlakheid Dimensional stability and flatness
	Stevig, schok- en krasbestendig Sturdy, shock and scratch resistant		Antistatisch Antistatic
	Hoge weerstand tegen water en stoom High resistance to water and steam		Gemakkelijk te verwerken Easy to work
	Onderhoudsvriendelijk Easy to clean		Hoge weerstand tegen chemische agentia en organische oplosmiddelen High resistance to chemicals and organic solvents
	Stevig, schok- en krasbestendig Excellent hygienic properties		Geschikt voor toepassingen in omgevingen die in contact komen met levensmiddelen Suitable for application in areas in contact with foodstuffs



NED Print HPL-laminaat
is milieuvriendelijk.

ENG Print HPL laminate
respects the environment.

NED Het laminaat bestaat voor ongeveer 70%
aus cellulosevezels en voor ongeveer 30% aus
thermohardende harsen.

Het is niet geclassificeerd als gevaarlijk
materiaal en vereist geen veiligheidsinformatie-
blad.

De milieu-impact van het product gedu-
rende de levenscyclus van wieg tot poort (crad-
le-to-gate) is berekend via een LCA-studie en ge-
publiceerd in de EPD Print HPL Stratificato, een
door derden gecertificeerde verklaring.

Gezien de hoge calorische waarde kan
Print HPL-laminaat worden gebruikt voor ener-
gieterugwinning in afvalenergiecentrales.

ENG Laminate consists of about 70% cellu-
lose fibres and about 30% thermosetting resins.

It is not classified as dangerous mate-
rial and it is not compulsory to issue any safety
data sheet.

The environmental impacts of the prod-
uct, along the life cycle from cradle-to-gate,
were calculated through the LCA study and
published through the EPD Print HPL Thin and
Print HPL Compact, certified statement by the
third party.

Given its high calorific value, Print HPL
laminates can be used for energy recovery in
waste-to-energy plants.

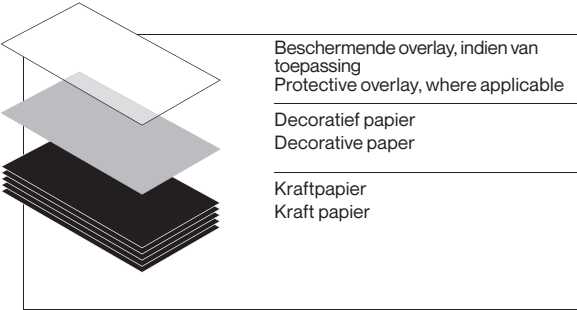


NED Het productieproces van Abet-laminaat wordt uitgevoerd met behulp van verschillende kraftpapierlagen geïmpregneerd met thermohardende hars en decoratief papier.

Kraftpapier dat voor de kern wordt gebruikt, is geïmpregneerd met fenolische thermohardende harsen, terwijl het decoratieve papier dat voor het oppervlak wordt gebruikt, is behandeld met melamine-aminoplastische harsen en speciaal is ontworpen om hoge prestaties te leveren. Geïmpregneerde lagen worden gestapeld en gelijmd en, eenmaal geladen in de pers, ondergaan ze tegelijkertijd de gecombineerde werking van warmte (bij een temperatuur van 150 °C) en druk (tot 9 MPa). De policondensatiereactie die plaatsvindt, creëert chemische kruisbindingen zodat fenol- en melamineharsen stabiel met elkaar verweven zijn.

ENG Abet laminate production process is carried out by using several Kraft paper layers impregnated with thermosetting resin and decorative paper.

Kraft paper used for the sheet core is impregnated with phenolic thermosetting resins, while the decorative paper used for the surface is treated with melaminic aminoplastic resins and it is specifically designed to have high performance. Impregnated layers are stacked and bonded and, once loaded into the press, they undergo simultaneously to the combined action of heat (at the temperature of 150 °C) and pressure (up to 9 MPa). The policondensing reaction taking place creates chemical cross bonds so that phenolic and melaminic resins are stably intertwined to each other.



Dikte Thickness (mm)	0,6 - 1,8
Formaat Size (mm)	2250x1000 2440x1220 3050x1300 3660x1610 4200x1300 4200x1610 4200x1860



NED Abet Collection: de wereld van kleuren, texturen en decoraties van Abet Laminati.

ENG Abet Collection: the world of colours, textures and decorations of Abet Laminati.

NED Abet Collection is de complete verzameling van kleuren en decors die van laminaat een uiterst veelzijdig materiaal maken. Hout, steen, metaal, grafische patronen ontworpen door internationaal gerenommeerde designers en een vrijwel oneindig scala aan effen kleuren vormen het vertrekpunt om oppervlakken vorm te geven. Abet Collection biedt een schat aan keuzemogelijkheden en maakt het mogelijk om oneindige combinaties en oplossingen voor het interieur te creëren.

ENG Abet Collection is a complete range of colours and decorations which make the laminate an extremely versatile material. Woods, stones, metals, graphic patterns designed by internationally known designers and an almost unlimited selection of solid colours, constituting the starting point in order to begin imagining surfaces. Abet Collection contains a choice made out of many possibilities enabling to give life to never ending matching and solutions for interior.

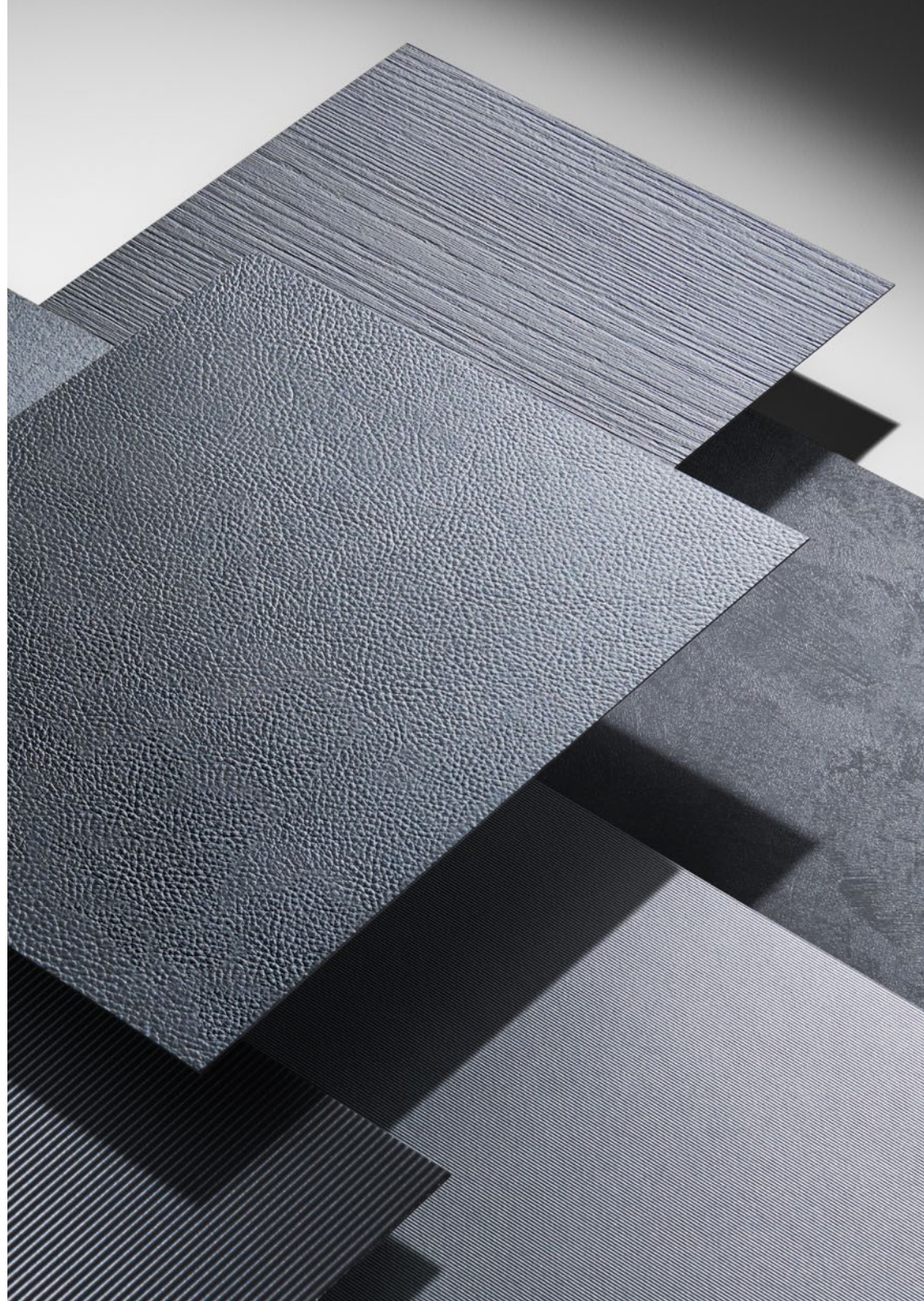


NED Glad, gestructureerd, glanzend, mat, fluweelachtig. Er zijn 30 manieren om een Abet-oppervlak te ontdekken, simpelweg door het aan te raken.

ENG Smooth, structured, glossy, matte, velvety. There are 26 ways to discover an Abet surface simply by touch. As many ways as the possible laminate finishes.

NED Dankzij de technologie en de expertise die kenmerkend zijn voor de productie van Abet, was het mogelijk om oppervlakteafwerkingen te ontwikkelen die het laminaat een esthetiek geven die perfect aansluit bij de manier waarop wij oppervlakken waarnemen.

ENG The technology and the experience characterising Abet production has allowed use to develop superficial finishes in order to convey to the laminate a look which is perfectly in line with our way to conceive the surfaces.



NED De persoonlijkheid van een ruimte wordt bepaald door haar uniekheid. Met Abet Digital kan elk oppervlak bijzonder worden.

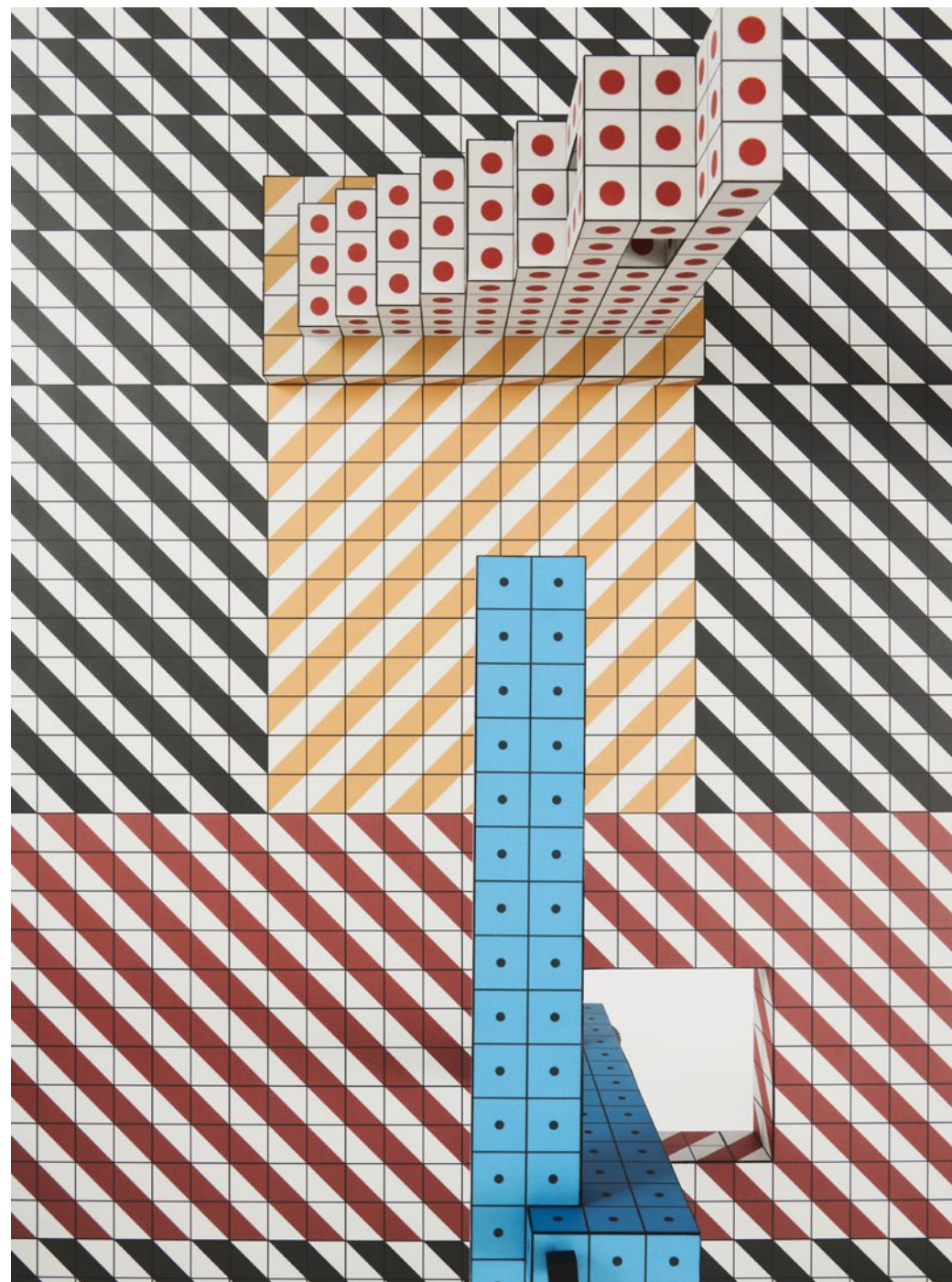
ENG The personality of a room can be conveyed by its uniqueness. Through Abet Digital, all surfaces can be custom made in original ways.

NED Abet Digital maakt het mogelijk om oppervlakken te personaliseren en unieke ruimtes te creëren. De eindeloze mogelijkheden van Print HPL-laminaat maken het mogelijk om elke afbeelding, grafiek of foto in alle beschikbare formaten te verwerken. Van gedetailleerde tekeningen, gestructureerde oppervlakken en creatieve combinaties, deze veelzijdige technologie biedt maximale creatieve flexibiliteit en zorgt voor een originele esthetische uitstraling.

Raadpleeg de volledige richtlijnen op de website van Abet Laminati: abetlaminati.com.

ENG Digital Print allows to customise surfaces and therefore to be able to create ideal spaces. The never ending possibilities of Print HPL laminate are able to be combined with any kind of image, graphic or photograph, which can come in all the sizes available. A multifarious range of different solutions, from a drawing to a surface texture, granting maximum flexibility in the making to get an original aesthetic touch.

Double check on abetlaminati.com website the guidelines relevant.



Certificeringen

Certifications

 FSC www.fsc.org FSC® C119591 The mark of responsible forestry	 PEFC PEFC/18-32-19 Promuoviamo la Gestione Sostenibile delle Foreste www.pefc.it	NED Abet Laminati heeft zowel de vrijwillige “Chain of Custody”-certificeringen verkregen volgens FSC® C119591- als PEFC 18-32-19 schema's. FSC®- of PEFC-gecertificeerde producten zijn op aanvraag verkrijgbaar.	ENG Abet Laminati has obtained both the voluntary “Chain of Custody” certifications according to FSC® C119591 and PEFC 18-32-19 schemes. FSC® or PEFC certified products are available on request.
	NED Abet Laminati is een bedrijf met gecertificeerde kwaliteits-, milieu- en energiemanagementsystemen volgens de normen UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 en UNI EN ISO 50001:2018.	ENG Abet Laminati is a company with Quality Management Systems, Environment and Energy certified according to standards UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 and UNI EN ISO 50001:2018.	

	NED Abet Laminati heeft de EPD-publicatie (Milieuproductverklaring) ontvangen voor Print HPL Sottile.	ENG Abet Laminati obtained the EPD (Environmental Product Declaration) publication for Print HPL Thin.
	NED Productetikettering volgens de norm NF EN 16575, die het HPL-product definieert als bestaande uit een gehalte aan biologische biomassa van 66%.	ENG Product label according to the NF EN 16575 standard that defines the HPL product consisting of a percentage of biomass of biological origin biomass of 66%.
	NED De Indoor Advantage Gold-certificering verzekert dat bouwmaterialen een gezond binnenmilieu ondersteunen door te voldoen aan strikte chemische emissielimieten voor vluchtige organische stoffen (VOC's) ten behoeve van de binnenluchtkwaliteit (IAQ). Om te worden gecertificeerd, moeten producten door onafhankelijke laboratoria worden getest in overeenstemming met de CDPH/EHLB-standaardmethode 01350 VI-2 voor zorgwekkende VOC-emissies.	ENG Indoor Advantage Gold certification assures that building material products support a healthy indoor environment by meeting strict indoor air quality (IAQ) chemical emission limits for volatile organic compounds (VOCs). To be certified, products must be tested by independent labs for compliance with CDPH/EHLB Standard Method 01350 VI-2 for VOC emissions of concerns.

Brandgedrag

Fire behaviour

NED HPL-panelen zijn moeilijk ontvlambaar en hebben eigenschappen die de verspreiding van vlammen vertragen. Om die reden produceren ze bij brand een lage warmte- en rookontwikkeling, waardoor de evacuatie tijd wordt verlengd. Daarom kunnen ze in verschillende toepassingsgebieden worden gebruikt, van de civiele techniek tot de transportsector, zoals blijkt uit diverse certificeringen (homologaties, brandveiligheidscertificaten, emissiecertificaten voor rook en gassen, enz.) die zijn afgegeven door geaccrediteerde laboratoria en aangemelde instanties, in overeenstemming met de geldende regelgeving en nationale of Europese wetgeving. Deze certificeringen kunnen op specifiek verzoek aan geïnteresseerde klanten worden verstrekt.

In het bijzonder:

- in de **spoorwegsector** heeft Abet Laminati het attest van overeenstemming met norm EN 45545-2, R1 verkregen vereisten voor HL1, HL2, HL3
- in de **maritieme sector** heeft Abet Laminati het conformiteitscertificaat (Module B+D) behaald voor de brandbeveiligingseisen van de Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED), goedgekeurd door de USCG (United States Coast Guard)
- in de **automobielsector** heeft Abet Laminati de typegoedkeuring verkregen volgens Reglement nr. 118.

Wat de bouwsector betreft, hangen de brandreactieprestaties af van de dikte, de constructie van het laminaat, het type en de dikte van de drager en de gebruikte lijm; daarom moet de brandklasse worden opgevraagd bij de fabrikant van het eindpaneel.

Neem contact op met de klantenservice voor meer informatie over gecertificeerde of geteste producten.

ENG HPL panels are difficult to ignite and have properties that retard the spread of flame. For this reason, in case of fire, they produce a low release of heat and smoke, prolonging the evacuation time. Therefore, they can be used in different fields of application, from civil to transport sectors, as proved by various types of certifications (homologations, attestations of reaction to fire, emissions of smokes and gases, etc) issued by Accredited Laboratories and Notified Bodies, in compliance to current Regulations and national or European laws. These certifications can be spread to interested Customers on specific request.

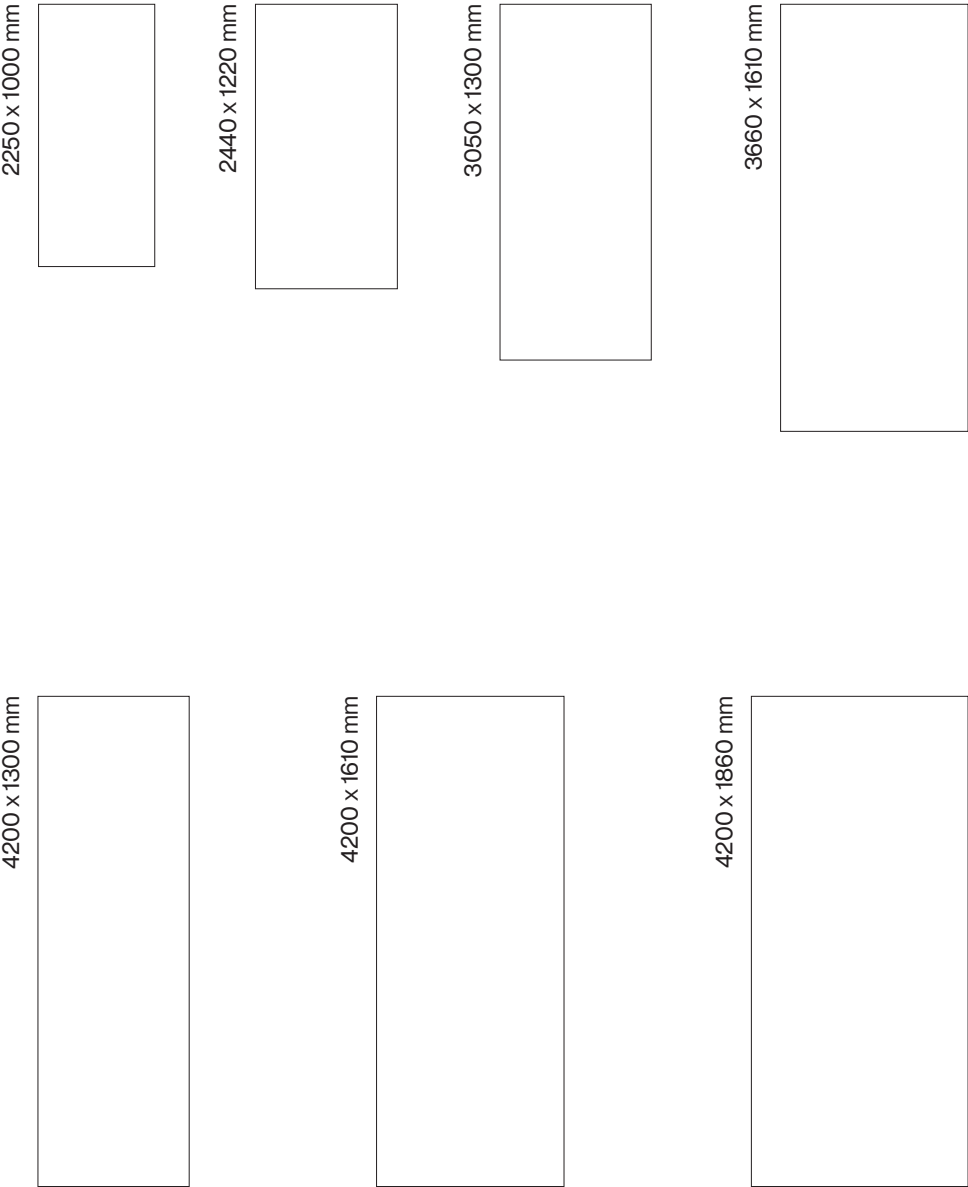
In particular:

- in the **railway sector**, they have obtained the attestation of compliance to EN 45545-2 Standard, R1 requirements for HL1, HL2, HL3
- in the **naval sector**, they have obtained the certificate of compliance (Mod. B+D) to the requirements of fire protection of Marine Equipment Directive 2014/90/EU (MED) and approved by the USCG (United States Coast Guard)
- in the **automotive sector**, they have obtained the type approval according to Regulation nr 118.

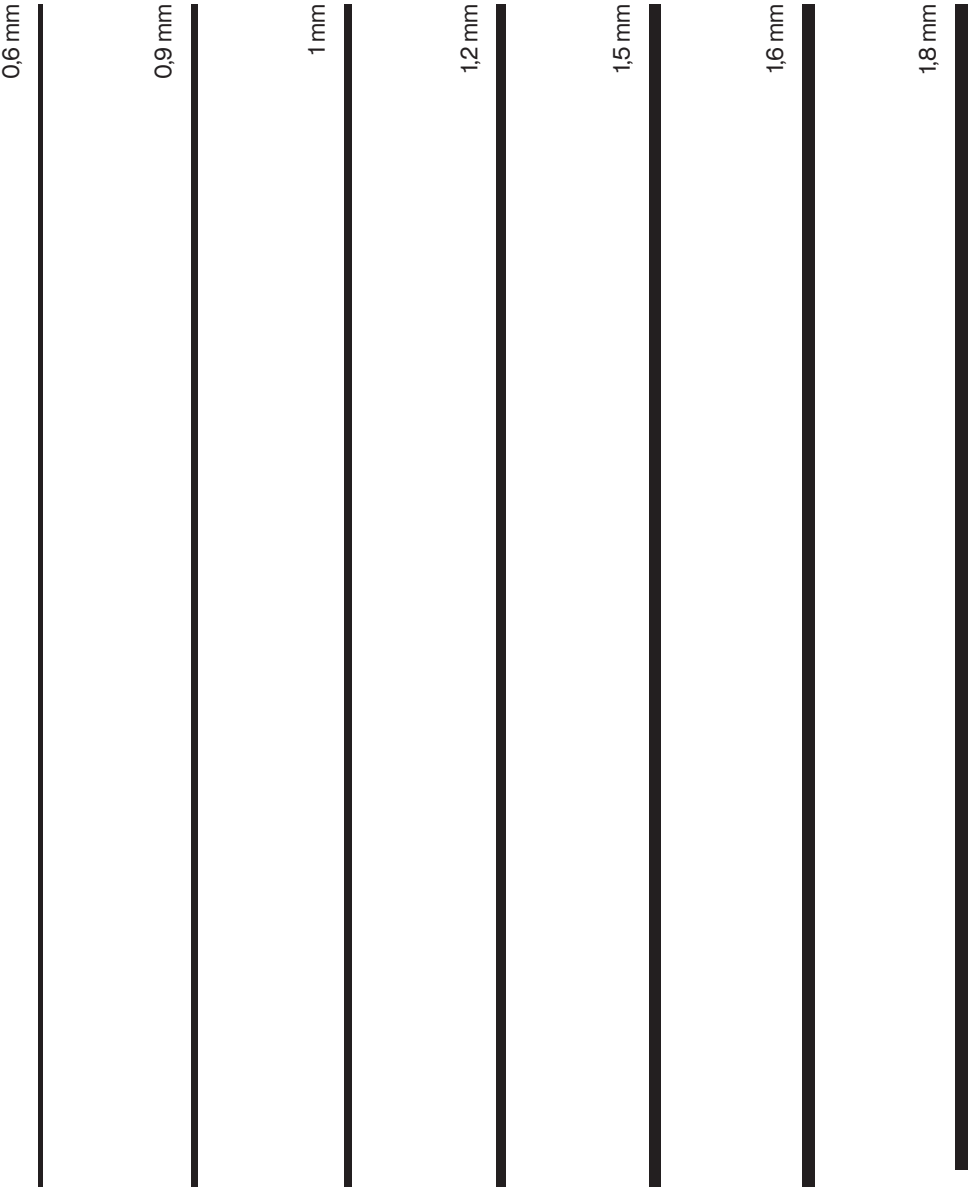
As far as the building sector is concerned, since the fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used, the classification of reaction to fire shall be demanded to the producer of the finished panel.

Please contact the Customer Service for further details about certified or tested products.

Formaat Size



Dikte Thickness



Abet Laminati S.p.A.

società a socio unico

viale Industria 21
12042 Bra (CN)
Italia

+39 0172 419111
info@abetlaminati.com
abetlaminati.com

Copyright 2026
© Abet Laminati S.p.A.
All rights reserved

De texturen en kleuren van de materialen en afwerkingen zijn indicatief aangezien ze afhankelijk zijn van toleranties van het drukproces.

The textures and colours of the materials and finishes are indicative as they are depending on the tolerances of the printing process.

06 2026

art direction
Giulio Iacchetti
Matteo Ragni

concept, graphic design
Abet Laminati

photo
Max Rommel
p. 3, 5, 7, 12, 13, 25, 27, 29

credits
design **Lombrello**
p. 8, 9

design **Arredamenti De Rosso**
p. 14, 15

photo **Francesco Stelitano**
p. 10, 11

abetlaminati.com